

# OCZYSZCZALNIA HYBRYDOWA

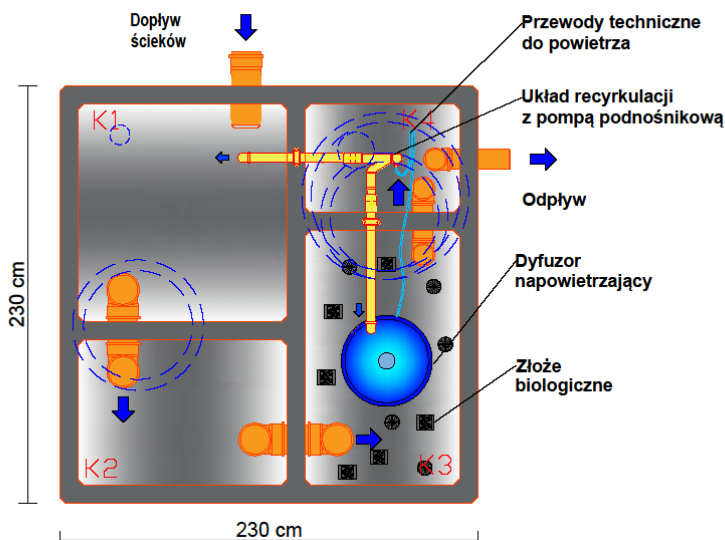
# TRYBIO I

Wyrób jest zgodny z art. 10 Ustawy z dnia 16.04.2004 r. „O wyrobach budowlanych” jako wyrób jednostkowy wykonany na podstawie indywidualnego projektu.

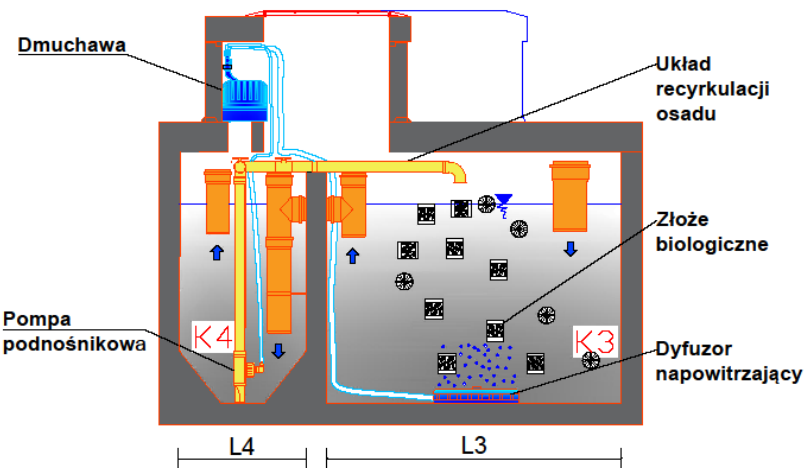
Oczyszczalnia hybrydowa TRYBIO I jest wykonana z elementów prefabrykowanych z wykorzystaniem betonu C 35/45 gwarantującego pełną szczelność. Całkowita pojemność oczyszczalni TRYBIO I (dla 2-6 osób) wynosi 4,8m<sup>3</sup>. Oczyszczalnia składa się z 4 komór: I i II – osadnik wstępny, III – hybrydowy reaktor biologiczny z osadem czynnym oraz ruchomym złożem biologicznym, IV- osadnik wtórny.

Oczyszczalnia do swojego prawidłowego funkcjonowania wymaga doprowadzenia energii elektrycznej. Dlatego koszty jej eksploatacji związane są głównie ze zużyciem energii elektrycznej przez dmuchawie do napowietrzania i recykulacji osadów. W trakcie eksploatacji oczyszczalni powstają osady ściekowe (osad wstępny i nadmierny), które są gromadzone w I i II komorze. Osady te należy co 2-3 lata opróżniać z oczyszczalni.

Sterowanie pracy oczyszczalni umożliwia sterownik mechaniczny.



PRZERÓJ PIONOWY PRZEZ KOMORĘ OSADU CZYNNEGO (K3) I OSADNIK WTÓRNY (K4)



## Parametry technologiczne TRYBIO I

Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /d]	RLM	OBZT <sub>5</sub> [KGO <sub>2</sub> / d]	H <sub>c</sub> [m]	H <sub>ξ</sub> [m]	K1		K2			K3			K4		V <sub>zb</sub> [m <sup>3</sup> ]	Md [W]		
					L1	W1	V <sub>cz1</sub>	L2	W2	V <sub>cz2</sub>	L3	W3	V <sub>cz3</sub>	L4	W4	V <sub>cz4</sub>		
0,9	2-6	0,30	1,20	0,95	1,20	1,20	1,37	0,80	1,20	0,92	1,40	0,80	1,10	0,60	0,80	0,45	0,08	80

Q<sub>max</sub>- maksymalna przepustowość, RLM- Równoważna liczba mieszkańców, OBZT<sub>5</sub>- obciążenie ładunkiem zanieczyszczeń organicznych, H<sub>c</sub>- całkowita głębokość oczyszczalni, H<sub>ξ</sub>- głębokość komory wypełnionej ściekami, K1- I komora- osadnik wstępny I, K2- II komora- osadnik wstępny II, K3 – III komora- osad czynny ze złożem biologicznym, K4- IV komora- osadnik wtórny, V<sub>zb</sub>-objętość złoża biologicznego, Md- moc dmuchawy, L- długość komory, W- szerokość komory, V<sub>cz</sub>- objętość czynna komory

Stopień oczyszczania ścieków w oczyszczalni powinien być wyższy od: 87%- dla zawiesiny ogólnej, 90%- dla BZT<sub>5</sub>, 81%- dla ChZT. Wartość wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w oczyszczalni nie powinny przekraczać: zawiesina ogólna < 50 mg·dm<sup>3</sup>, BZT<sub>5</sub>< 40 mg O<sub>2</sub>·dm<sup>3</sup>, ChZT<150mg O<sub>2</sub>·dm<sup>3</sup>. Ścieki oczyszczone z oczyszczalni, w zależności od warunków hydrogeologicznych, mogą być odprowadzane do gruntu za pomocą drenażu rozsączającego czy studni chłonnej lub do wód powierzchniowych np. do stawu, rowu melioracyjnego.

**Producent:** Zakład Wyrobów Betonowych Wojciech Trykacz

21- 100 Lubartów, Łucka 139

Tel. 81 855- 21- 85, tel./ fax 81 854- 51- 76

