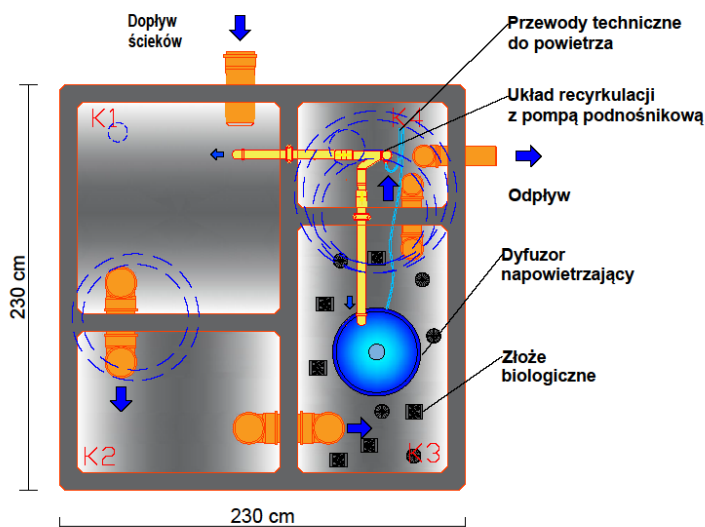


OCZYSZCZALNIA HYBRYDOWA

TRYBIO II

Wyrób jest zgodny z art. 10 Ustawy z dnia 16.04.2004 r. „O wyrobach budowlanych” jako wyrób jednostkowy wykonany na podstawie indywidualnego projektu.

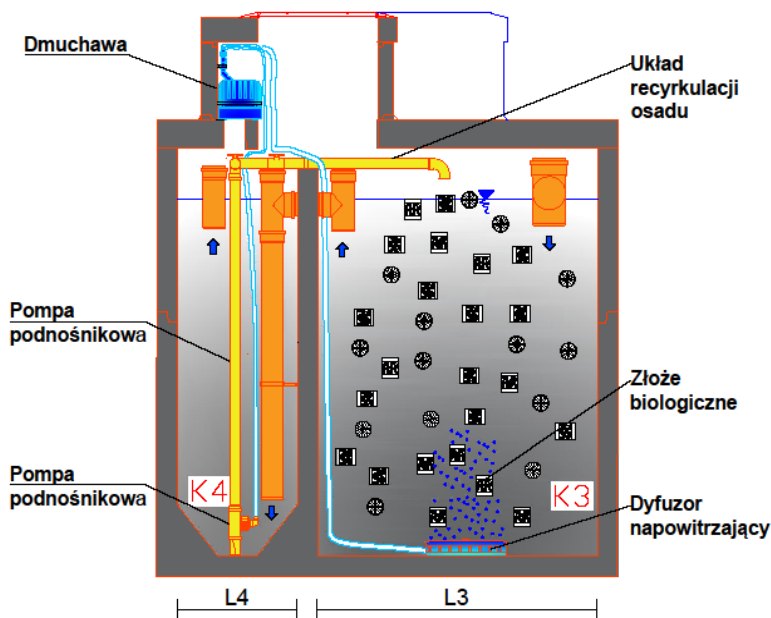


Oczyszczalnia hybrydowa TRYBIO II jest wykonana z elementów prefabrykowanych z wykorzystaniem betonu C 35/45 gwarantującego pełną szczelność. Całkowita pojemność oczyszczalni TRYBIO II (dla 7-12 osób) wynosi 8,4m³. Oczyszczalnia składa się z 4 komór: I i II – osadnik wstępny, III – hybrydowy reaktor biologiczny z osadem czynnym oraz ruchomym złożem biologicznym, IV- osadnik wtórny.

Oczyszczalnia do swojego prawidłowego funkcjonowania wymaga doprowadzenia energii elektrycznej. Dlatego koszty jej eksploatacji związane są głównie ze zużyciem energii elektrycznej przez dmuchawie do napowietrzania i recyrkulacji osadów. W trakcie eksploatacji oczyszczalni powstają osady ściekowe (osad wstępny i nadmierny), które są gromadzone w I i II komorze. Osady te należy co 2-3 lata opróżniać z oczyszczalni.

Sterowanie pracy oczyszczalni umożliwia sterownik mechaniczny.

PRZERÓJ PIONOWY PRZEZ KOMORĘ OSADU CZYNNEGO (K3) I OSADNIK WTÓRNY (K4)



Sterownik mechaniczny



Pompa podnośnikowa



Dyfuzor napowietrzający



Złoże biologiczne

Parametry technologiczne TRYBIO II

Q _{max} [m ³ /d]	RLM	OBZT ₅ [KGO ₂ /d]	H _c [m]	H _g [m]	K1		K2			K3			K4		V _{zb} [m ³]	Md [W]		
					L1	W1	V _{cz1}	L2	W2	V _{cz2}	L3	W3	V _{cz3}	L4			W4	V _{cz4}
1,8	7-12	0.60	2.10	1.85	1.20	1.20	2.67	0.80	1.20	1.78	1.40	0.80	1.10	0.60	0.80	0.89	0.12	95

Q_{max}- maksymalna przepustowość, RLM- Równoważna liczba mieszkańców, OBZT₅- obciążenie ładunkiem zanieczyszczeń organicznych, H_c- całkowita głębokość oczyszczalni, H_g- głębokość komory wypełnionej ściekami, K1- I komora- osadnik wstępny I, K2- II komora- osadnik wstępny II, K3 – III komora- osad czynny ze złożem biologicznym, K4- IV komora- osadnik wtórny, V_{zb}-objętość złoża biologicznego, Md- moc dmuchawy, L- długość komory, W- szerokość komory, V_{cz}- objętość czynna komory

Stopień oczyszczania ścieków w oczyszczalni powinien być wyższy od: 87%- dla zawiesiny ogólnej, 90%- dla BZT₅, 81%- dla ChZT. Wartość wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w oczyszczalni nie powinny przekraczać: zawiesina ogólna < 50 mg·dm³, BZT₅< 40 mg O₂ · dm³, ChZT<150mg O₂ · dm³. Ścieki oczyszczone z oczyszczalni, w zależności od warunków hydrogeologicznych, mogą być odprowadzane do gruntu za pomocą drenażu rozsączającego czy studni chłonnej lub do wód powierzchniowych np. do stawu, rowu melioracyjnego.

Producent: Zakład Wyrobów Betonowych Wojciech Trykacz

21- 100 Lubartów, Łucka 139

Tel. 81 855- 21- 85, tel./ fax 81 854- 51- 76

