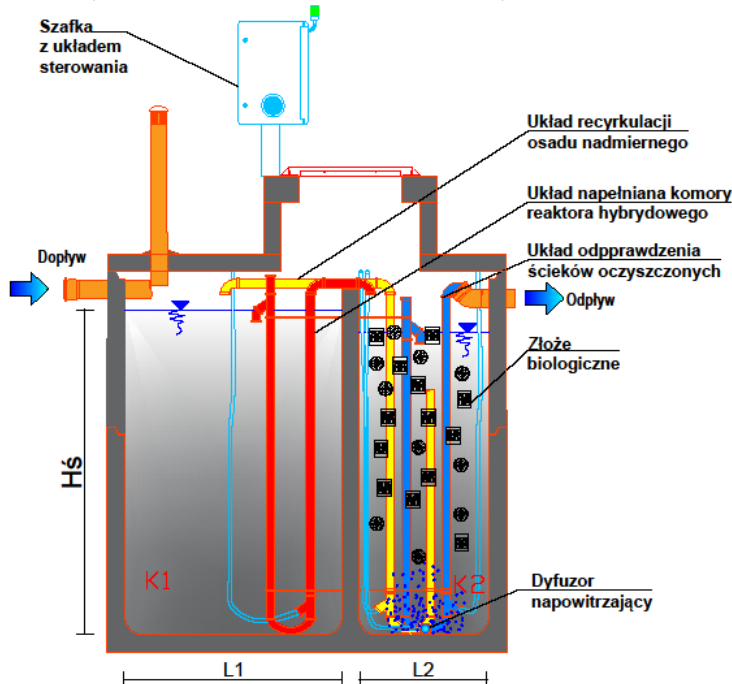
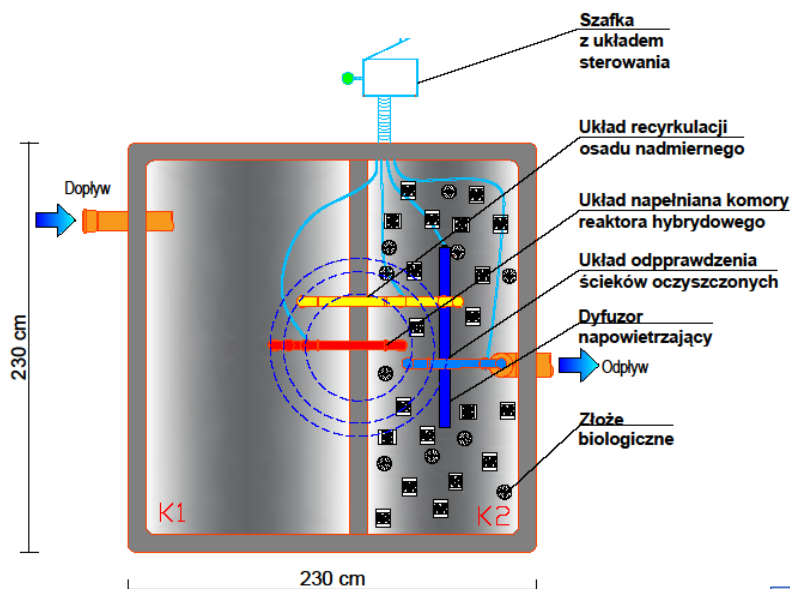


OCZYSZCZALNIA HYBRYDOWA

TRYBIO SBR II

Wyrób jest zgodny z art. 10 Ustawy z dnia 16.04.2004 r. „O wyrobach budowlanych” jako wyrób jednostkowy wykonany na podstawie indywidualnego projektu.



Oczyszczalnia hybrydowa TRYBIO SBR II jest wykonana z elementów prefabrykowanych z wykorzystaniem betonu C 35/45 gwarantującego pełną szczelność. Całkowita pojemność oczyszczalni TRYBIO SBR II (dla 7-12 osób) wynosi 8,82m³. Oczyszczalnia składa się z 2 komór: I – osadnik wstępny, II – hybrydowy reaktor biologiczny z osadem czynnym oraz ruchomym złożem biologicznym. Proces oczyszczania ścieków opiera się na podstawie odpowiednich sekwencji pracy tradycyjnego działania systemu oczyszczalni typu SBR.

Oczyszczalnia do swojego prawidłowego funkcjonowania wymaga doprowadzenia energii elektrycznej. Dlatego koszty jej eksploatacji związane są głównie ze zużyciem energii elektrycznej przez dmuchawie do napowietrzania i recyrkulacji osadów. W trakcie eksploatacji oczyszczalni powstają osady ściekowe (osad wstępny i nadmierny), które są gromadzone w I komorze. Osady te należy co 2-3 lata opróżnić z oczyszczalni.

Sterowanie pracy oczyszczalni TRYBIO SBR umożliwia sterownik SIMENS który współpracuje wraz z całym układem napowietrzania umiejscowionym w szafce na zewnątrz oczyszczalni.



Dyfuzor napowietrzający

Złoże biologiczne

Parametry technologiczne TRYBIO SBR II

Q _{max} [m ³ /d]	RLM	OBZT ₅ [KGO ₂ /d]	H _c [m]	H _g [m]	K1			K2			V _{zb} [m ³]	Md [W]
					L1	W1	V _{cz1}	L2	W2	V _{cz2}		
0,9	2-6	0.30	1.20	1.85-1.75	1.20	2.10	2.40	0.80	2.10	1.40	0.30	75

Q_{max}- maksymalna przepustowość, RLM- Równoważna liczba mieszkańców, OBZT₅- obciążenie ładunkiem zanieczyszczeń organicznych, H_c- całkowita głębokość oczyszczalni, H_g- głębokość komory wypełnionej ściekami, K1- I komora- osadnik wstępny I, K2- II komora- osadnik wstępny II, K3 – III komora- osad czynny ze złożem biologicznym, K4- IV komora- osadnik wtórny, V_{zb}-objętość złoża biologicznego, Md- moc dmuchawy, L- długość komory, W- szerokość komory, V_{cz}- objętość czynna komory

Stopień oczyszczania ścieków w oczyszczalni powinien być wyższy od: 87%- dla zawiesiny ogólnej, 90%- dla BZT₅, 81%- dla ChZT. Wartość wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w oczyszczalni nie powinny przekraczać: zawiesina ogólna < 50 mg·dm³, BZT₅ < 40 mg O₂ · dm³, ChZT < 150mg O₂ · dm³. Ścieki oczyszczone z oczyszczalni, w zależności od warunków hydrogeologicznych, mogą być odprowadzane do gruntu za pomocą drenażu rozsączającego czy studni chłonnej lub do wód powierzchniowych np. do stawu, rowu melioracyjnego.

Producent: Zakład Wyrobów Betonowych Wojciech Trykacz

21- 100 Lubartów, Łucka 139

Tel. 81 855- 21- 85, tel./ fax 81 854- 51- 76

